

LED-IMS-650 LED Kennzeichnungsschild

Das PINTSCH ABEN LED Kennzeichnungsschild vom Typ LEDIMS-650 ist für den Einsatz als inverse Nahbereichskennzeichnung von Offshore Windenergieanlagen und Verteileranlagen bestimmt. Es ist für den Betrieb in rauer Meeresumgebung konstruiert. Die LED Technologie verbindet niedrigen Energieverbrauch mit langer Lebensdauer und ermöglicht dazu einen nahezu wartungsfreien Betrieb.

Das LED Kennzeichnungsschild erfüllt die Anforderungen der vorläufigen Fassung der "Richtlinie für die Gestaltung, Kennzeichnung und Betrieb von Windenergieanlagen, WSD Nord und Nordwest" vom 20. Mai 2009. Das Kennzeichnungsschild kann entsprechend den Anforderungen und dem Einsatzfall wie zum Beispiel in Anzahl der darzustellenden Zeichen ausgeführt werden. Die Montage des Schildes erfolgt in der Regel an der Reling der Windenergieanlage und wird kundenspezifisch angepasst



Anwendung

Nahbereichskennzeichnung von Windenergieanlagen in einem Offshore Windpark.

Sales D-A-CH:

IMT Deutschland GmbH
Hovesaatstraße 6 · 48432 Rheine · Germany
Tel.: +49 (0)5971 - 802 97-00
www.imt-deutschland.de · verkauf@imt.eu

Sales International:

Julius Signal B.V.
Pascalweg 10, 4104 BG Culemborg · P.O. 399,
4100 AJ Culemborg · The Netherlands · Tel: +31(0)85-74 30 300
www.julius-signal.com · info@julius-signal.com

LED-IMS-650 LED Kennzeichnungsschild



Standard Version

- Lebensdauer der LED's bis zu 100,000 Std.
- Seewasser beständiges Edelstahlgehäuse
- UV-beständige und schlagfeste Abschlussplatte aus Polycarbonat
- Anschluss über Anschlussdose
- Bis zu 3 Zeichen pro Schild

Technische Daten

Nennspannung:	24 Vdc
Anschlussleistung/Zeichen:	0.9 W @ 5 cd/m ² 1.3 W @ 10 cd/m ² 1.9 W @ 15 cd/m ²
Mittlere Leuchtdichte:	5, 10 oder 15 cd/m ² , einstellbar
Schriftart:	Verkehrsmittelschrift nach DIN 1451 Teil 2
Schriftgröße:	650 mm
Betriebstemperatur:	-25 °C bis +55 °C
Lagerung & Transport:	-40 °C bis +80 °C
Rel. Luftfeuchte:	Max. 98%
Schutzart:	IP67 (gemäß DIN EN 60529)
EMV:	DIN EN 60945, 2003-07
Material Abschlussplatte:	Polycarbonat, schlagfest
Gehäuse:	Edelstahl, ANSI 316L
Abmessung (L x B x T):	L x 810 x 115 mm (L: abhängig von Ausführung)
Befestigung:	An Reling (kundenspezifisch)

Sales D-A-CH:

IMT Deutschland GmbH
Hovesaatstraße 6 · 48432 Rheine · Germany
Tel.: +49 (0)5971 - 802 97-00
www.imt-deutschland.de · verkauf@imt.eu



Sales International:

Julius Signal B.V.
Pascalweg 10, 4104 BG Culemborg · P.O. 399,
4100 AJ Culemborg · The Netherlands · Tel: +31(0)85-74 30 300
www.julius-signal.com · info@julius-signal.com

